

BARRETTE PER INCISORI IN METALLO DURO INTEGRALE (engraving bits of tungsten carbide)

7967GA **SCU**


HARTMETALL

Prod. SCU

In metallo duro integrale a micrograna (K10), rettificata.

Per incidere acciai di elevata durezza, ghise, ottone, alluminio, plastiche, fibre di vetro, fibre al carbonio, resine, ecc.

Tipo profilato a scalino, punta piana.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	40	50	60	60	70	100	100
7967GA	Cad.	10,60	12,30	16,40	20,80	28,20	59,90	84,80

7967GF **SCU**


HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 7967GA

Tipo cilindrico, senza profilo.

Ø.....	mm	2	3	4	5	6	8	10
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100	100
7967GF	Cad.	12,40	16,60	20,40	27,00	37,10	55,10	81,10

FRESE ROTATIVE PER INCISORI (burrs of HSS shank 3 mm)

7970 **SCU** **HSS**


Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Taglienti rettificati e affilati.

ATTACCO Ø mm 3.

Taglio dolce. Velocità m/min. 60-180.

Tipo		2	4	6	8	10
Ø testa.....	mm	6	7	6	6	6
Lungh. testa.....	mm	10	10	10	10	6
Forma.....		cilindrica	ovale	conica	ogiva	sferica
7970	Cad.	12,70	12,70	12,70	12,70	12,70

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.

FRESE ROTATIVE IN HSS (burrs of HSS)

7992A **SCU** **HSS**


Prod. SCU

TIPO CILINDRICO-TESTA CON TAGLIENTI

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992A	Cad.	14,80	18,80	23,30	25,90	33,70

7992B **SCU** **HSS**


Descrizione di riferimento vedi Art. 7992A

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992B	Cad.	17,30	20,60	26,80	28,40	35,70

7992E **SCU** **HSS**


TIPO CILINDRICO-TESTA SFERICA

In acciaio Super Rapido HSS. Taglienti rettificati.

ATTACCO Ø mm 6.

Taglio 2 = bastardo con rompitruciolo.

Velocità m/min. 200-250.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992E	Cad.	14,80	18,80	23,30	25,90	33,70

7992F **SCU** **HSS**


Descrizione di riferimento vedi Art. 7992E

Taglio 3 = mezzodolce con rompitruciolo.

Velocità m/min. 60-180.

Ø testa.....	mm	6	8	10	12	15
Lungh. testa.....	mm	20	30	30	30	30
Lungh. totale.....	mm	60	70	70	70	70
7992F	Cad.	17,30	20,60	26,80	28,40	35,70